# 实行多种经营大力扭亏增盈



阿城糖厂

我厂是一个具有八十三年历史、日处理甜菜3000吨的大型制糖企业。1984年以来,由于扩建引进的RT 5 连浸器投产后运行不正常,加之原料不足和管理不善等因素,连续亏损,企业包袱沉重,职工情绪低落,工厂濒临关闭边缘。面对这一情况,我们发动全厂职工,努力挖掘内部潜力,发展多种经营,推行内部承包责任制,深入开展"双增双节"运动,实现了较大幅度的减亏。

我们的基本做法是:

#### 一、开辟新区,向甜菜产量要效益

甜菜是制糖生产的根本。近几年,原料少、吃不饱是制糖工业的普遍现象。特别是我厂扩建以来,因为原料不足,每年发生停工损失达400多万元。针对这种情况,我们抽调了精兵强将,由3名厂领导带队,以稳定老区、开辟新区为重心展开工作。经过努力,使我厂的原料区扩大到17个(市)县,并采取联营的形式扩大甜菜来源,1987年在全省糖厂原料普遍下降的情况下,我厂加工甜菜28.8万吨,比1986年增加7.7万吨,不但增加效益,并减少了停工损失,同时改善了老区甜菜含糖低的问题。

我们在具体工作中发挥了五个优势,打通 了两个渠道。一是发挥了政策优势。在甜菜比 价没有调整,农民不愿种植的情况下,我们相 应地制订了优惠政策,并大力进行宣传。就如 单位,受到了农民的好评。三是发挥了公共关系的优势。在落实种植面积过程中,我们主动向当地(市)县、乡政府请示、汇报工作,主动向乡、村干部宣传,主动与农民接触,赢得他们的支持。四是发挥技术指导的优势。我们把落实面积同常规技术、推行科学种田和技术培训结合起来。我厂鸡东站农务员,自己带头种了18亩甜菜,做技术示范,从而激发和带动了农民。五是发挥"样板"的优势。我们召开了"甜菜大王"的奖励大会,并用电视、报纸大造舆论,推广高产经验,使农民尝到种好甜菜的甜头。打通两个渠道:一是与安达市联合,以返还利、税的方式走代料加工的渠道。

## 二、积极开发新产品,向多种经营和产品 深加工要效益

我们分析了自己的优势,努力寻找一条利用现有的资源、技术、设备,少投入、多产出的途径,从根本上解决制糖行业半年生产半年闲的问题。首先,在组织上我们先后成立了新产品开发办公室和新产品开发研究所,集中技术力量开发新产品;其二,我们先后11次组织厂领导、技术人员走访大专院校、科研单位,进行产品考察,市场预测、项目论证;其三,我们以市场需求为"龙头"、分期分批地开发

新产品,取得了较好的效果。我们主要采取了 三个步骤:

一是抓住时机,开发新产品。1987年初,我们抓住了市场酒精紧缺、方糖销路见好的机遇,利用现有的设备、技术条件,上马玉米酒精和方糖。仅用了100天的时间,使其投入了生产。两年来,酒精没有盈利,但本身减少停产损失58万元。1987年生产方糖1351吨,实现利润5.8万元。

二是内外联合,开发新产品。玉米酒精上马之后,我们又在酒精深加工上做文章。我厂原集体企业公司白酒厂由于产量低、消耗高、质量差,特别是玉米酒精价格高使其处于半停产状态。为搞活这个企业,我们把酒精做为中间产品,进行厂内联营,租赁了白酒、纸箱车间的厂房、设备。在此基础上投资87.6万元,对原设备进行了改造,由日产白酒5吨提高。随后又与玉泉酒厂等3个省内名酒厂联合,借助外部的技术、名牌、资金,使白酒生产能力提高6倍,不但扩大了产品销路,还安排了待业青年230名。1987年白酒实现利税346.4万元。

三是立足现有条件,开发新产品。我们为了解决制糖生产期短、停工损失大这一矛盾,发挥制糖设备的优势,千方百计地联系原糖,进行原糖加工生产。1986、1987两年加工原糖5万吨,不仅提高了设备利用率,解决了半年闲,还分摊费用223.3万元。在上玉米酒精之后,我们又自筹资金,上马了二氧化碳回收线,解决了二氧化碳排空造成的污染,变废为宝,1987年增加效益17万元。

实践证明,我们开发新产品收到了连锁效果:一是酒精、白酒、纸箱、糖果、方糖、二氧化碳、酵母、白糖实现了常年生产;二是救活了两个集体企业,解决了集体在册无岗人员和待业青年670人;三是提高了经济效益,为大幅度减亏创造了条件。1986年新产品开发收入占减亏额的30%,1987年占减亏额的100%;四是为企业发展积蓄了后劲。

#### 三、实行承包, 向加强管理要效益

1986年以来,随着改革形势的不断深入,根据我厂的实际情况和职工的心理承受能力,我们逐步把承包机制引入了企业。我们主要采取了以下六种承包形式:1、对3个分厂和3个主要生产车间实行利润指标承包;2、对原料科实行成本指标承包;3、对劳动强度大、生产单一的装卸队,糖果分厂的包糖工实行全额计件承包;4、对经营性较强的供销科和经销公司实行了销售利润基数承包;5、对后勤服务部门实行了利润、费用包干、自计盈亏承包;6、对辅助单位和机关科室实行了费用指标承包。

为了完善和推进经营承包责任制,主要采取了以下步骤:

一是层层分解,目标管理。首先,根据全 年经营目标,进行层层分解。由工厂分解到车 间(分厂)和各单位经济指标43项,车间(分 厂)分解到工段、工组经济指标348项,工段 和工组分解到各岗经济指标 905项。承包合同 签订后,下放了权力,总厂实行目标管理和经 济责任制的宏观控制。"功过奖罚指标说话"。 这样,不但造成了责任层层负、效益层层担、 指标大家扛、 压力人 人有的不 吃大锅饭 的局 面,同时也大大地调动了职工的生产积极性和 经营主动性。干粕车间设备能力是日产120 吨,1986年日均产量139吨,1987年日均产量达 159吨,吨粕耗标煤0.46吨比省公司规定指标降 低了0.14吨,创造了全国同行业的最好纪录。 在1987年全省制糖工业首月生产上水平竞赛活 动中,以总分158.31分的成绩获得了第一名, 争得了金杯, 振奋了职工的士气, 恢复了工厂 的声誉。

二是抓住关键,控制成本。降低成本,减少费用支出,这是不投资的经济效益。因此,我们侧重抓了两个环节:其一,狠抓甜菜贮运损失关,在种、管、收、运、贮各环节上制订具体措施,发挥机械装车的作用,提高车皮吨位利用率,提高入沟率。1987年甜菜入沟率由计划75%提高到85.02%,甜菜贮运损失由计划3.5%下降到2.01%,增加效益60多万元。其二,狠抓工艺损失关。在流送洗涤上,组织

改 引 施 革 志 进 浩 企 银 周 VV 新 咨 华 朷. 余 宋 根 制 管 福 理

南京化学工业公司是一个具有五十多年历史的老企业,现行管理体制为紧密型的大型联合企业,由公司统一核算经营成果,计算盈亏,下属20个生产单位,为独立核算单位。

随着商品经济的确立和发展,企业由原来单纯的生产型迅速向商品生产经营型转变,生产有了较大的发展,资金的需求量也不断增加。国家为了平衡财政收支,采取紧缩信贷的措施以后,企业资金短缺的矛盾十分突出。特别象南化公司这样的大型联合企业,下属单位多头在银行开户存款,资金分散,就更显得资金紧缺。

据统计,南化公司下属各核算单位在工商银行共开设了117个帐户,每月平均存款余额高达3000—4000万元,与公司流动资金贷款总额6560万元相比仅差2000多万元。这就说明,银行贷款并没有起到支持生产经营的作用,而是

均衡下菜,严格控制水温,缩短流送时间,减少流送损失。各工序严格控制各项技术指标,使工艺损失由计划的 3 %下降到2.74%,增加效益12.6万元。由于我们抓住了"两关",使全年甜菜吨成本比计划降低了30.70元,总成本降低了318.5万元;吨糖成本比计划降低了29.07元,总成本降低了65.8万元。

同时,我们制订了严格的考核制度,定期召开经营分析会,实行月预决算、月总结。去年4月份,原料科在决算时,发现只有甜菜现场费用未超,其它各甜菜管理站均超标,原料科决定对超标单位领导和会计罚款处理,从而杜绝了超标现象的发生。各单位为控制指标,都采取了相应的措施,费用普遍降低。去年4季度制糖车间吨糖加工费比计划降低了3.09元,增加效益7万元;干粕车间吨粕加工费比计划降低了42.34元,增加利润46.3万元;动力车间吨气成本比计划降低了1.74元,增加利润24万元。

## 四、挖掘潜力,向"双增双节"要效益。

为保证承 包工作顺 利进行, 我们 开展了"双增双节"运动,发动职工眼睛向内,挖掘

潜力。在具体 工作中 采取了"四挂钩"的方 法,即"双增双节"指标与承包指标挂钩、与 企业升级竞赛挂钩、与经济责任制挂钩、与工 资指标挂钩。在制订"双增双节"方案、明确 "双增双节"指标的同时,进行认真考核、严 明奖惩。完成承包指标的单位为二级单位、完 成"双增双节"指标的为一级单位,未达标的 不定级,把"双增双节"做为企业升级的重要 内容。进入一级单位的领导班子成员向上浮动 半级工资;进入二级单位的领导班子成员50% 向上浮动半级工资;未定级单位领导班子不但 工资不浮动 还要受 罚。由于制订了"双增双 节"指标和奖罚规定,加快了承包机制的运 行,促进了企业升级竞赛、推动了"双增双 节"运动的深入开展。如制糖车间1987年通过 增产降耗增加效益21万元,甜菜日加工量比计 划提高17吨, 百吨菜耗标煤降低了0.16吨, 节 约费用15万元;制酒分厂吨酒耗煤降低了0.01 吨,节支7829元;糖果分厂吨糖果耗煤降低了 0.3吨,去年4季度节支0.9万元;劳资科同各 分厂、车间紧密配合,仅去年4季度节约用工 104人,减少开支近10万元。