

介绍一种凭证挤压器

李启平

外观整齐划一的会计凭证,将为标准化的会计档案管理提供更大的方便。日常会计工作中,由于凭证附件的规格不同,折叠的附件折痕较硬,以及用胶水粘贴的凭证干燥时形成粘贴处的不平整等原因,装订成册的会计凭证常常蓬松不实,厚薄不齐,影响凭证的装盒保管。本人在会计工作中,自制了一种凭证挤压器,将装订好的凭证(或待装订凭证)置入挤压,数日取出后,凭证平整结实,形如砖块、感观好,便保管。

现将这种挤压器介绍如下:

1. 如图A,做一个木屉。屉里、屉面规格与凭证的长宽相当。木屉体长视本单位凭证的多少而定。木屉两侧板上各开一条榫槽,屉面中心开一个圆孔。

2. 如图B刨数块略小于屉里的夹板。

3. 如图C,加工一块规格与夹板一样,左右各有一个榫头,装入屉中时,能沿榫槽平行移动的滑板。

4. 如图D,加工一块直径略小于夹板宽度,表面光滑的圆饼;将铁棒车成螺杆后,垂直焊接在铁饼中心,制成推进杆。

5. 如图E,在大螺帽两旁焊上两块小铁片,铁片上钻数个小孔,用木螺丝固定在面板内侧与圆孔对应的位置上。注意面板上圆孔、螺杆、螺帽三者直径要相互对应。

6. 将推进杆从屉面内侧旋出后,把小铁棒F焊在推进杆外端做手柄,凭证挤压器即制作完成。如图G。

工作时,将凭证与夹板间隔置于屉底与滑板间,旋动手柄,带动铁饼向屉底平行移动,推进滑板,达到平行挤压凭证的目的。要取出凭证,将手柄反向旋转即可松开。

