

一个面向生产的税务干部

——訪全国妇女建設社会主义积极分子代表會議代表吳愛桃同志

在北京飯店三楼，本刊記者訪問了出席全国妇女建設社会主义积极分子代表會議的代表吳愛桃同志，她是上海市呂庙区稅务分局第二稅务所的專管員。当記者要求吳愛桃同志談談她自己的事迹时，吳同志很謙虛地表示没有什么好談的。她說：“这是党的正确領導，党的教育和培养，以及我們小組同志們的集体力量，我是占大家的光来出席这次大会的”。

吳愛桃同志在上海市呂庙区稅务分局第二稅务所，和其他二位同志在一个小組，專管全市制自来水笔行业的稅务工作。通过整風运动，轟轟烈烈的大跃进形势鼓舞了她，使她树立了稅务工作必須面向生产、为生产服务的观点，她团结了小組内其他二位同志，共同地积极完成了財稅任务。在工作中她开动腦筋，配合企业抓关键，搞革新，对企业完成生产任务和为国家积累資金起了促进作用，出色地完成組織上号召專管員为企业做好事的工作。在

9月1日至15日短短半个

月內为企业办了160件好事，超过原訂指标23%，增加企业利潤200万元。

吳愛桃同志对于树立为生产服务的观点也不是一开始就明确了。她說：“在整風运动以前，思想上也积极想把工作搞好，但工作方法不对头，整日钻在財務制度、規章、手續里，到企业去总是說企业这不合制度，那不合手續，但又不能帮助企业解决困难。例如，根据規定購置200元以上的资产，要作为四項投資处理，很多厂也做了四項投資計劃报給制笔公司，制笔公司沒有这笔投資，迟迟沒有批复，但这些厂由于生产急需，只得先在生产費用中开支了，經我們发现后，就要求这些厂冲轉生产費用，但这些厂沒

有这笔投資，冲轉有困难，彼此各执一詞，問題无法解决。象这类事情，經常发生，因此，彼此之間关系弄得很紧张，企业認為專管員是专找麻煩的。当时，思想上感到苦悶，想搞好工作，为什么总是搞不好。經过党支部書記的帮助，認識到作为一个共产党员，要善于克服困难，积极想办法，改变局面。在整風运动中，通过鳴放爭辯，明确了財政干部要树立三大观点，在我思想上才算找到了如何去做好工作的鑰匙”。

今年第三季度各制笔企业的生产任务要比第二季度翻一番，稅务干部如何去促进企业完成生产任务，是一个中心問題，当时組織上号召稅务干部为企业做好事，帮助企业大鬧技术革新。吳愛桃同志积极响应組織上的号召，并与組内同志研究，知道当时制笔业中普遍存在的是高碳鋼模子軋笔套寿命太短（一个模子只能軋500只左右笔套），使許多制笔車間的金工力量非常紧张，大部分金工力量要花在开模上，吳同志就考虑到要使生产平衡，产量增加必須延长模子寿命，于是她和小組同志共同努力，了解到华孚金笔厂制笔套使用的錫鋼模子寿命較长，經詳細了解后，知道原来替华孚金笔厂做錫鋼模子的是上海灯泡厂，可是，該厂因生产任务关系已經不做这种鋼模子了，因此，做錫鋼模子的綫索又中断了。虽然如此，她（他）們并不灰心，繼續寻找做錫鋼模子的門路。有志者事竟成，終於打听到上海工具厂能做錫鋼模子。那时，她（他）們喜出望外，立刻向上海工具厂了解，但該厂回答說：“做是能做，但做錫鋼模子需要鉗，我們厂沒有鉗”。新的困难又出現了，鉗从哪里来？經过吳同志和小組同志东奔西走，最后从鉗粒复制厂买到了8斤鉗，交給上海市制笔公司委托上海工具厂做成了400只錫鋼模子，使全市制笔企业都能采用錫鋼模子。經过試驗，一只錫鋼模子能軋笔套10万只，比高碳鋼模子寿命长200倍，同时还用平面模以电火花加工来解决凹凸模問題，因而在6个月內增加企业利潤23万元，節約金工150工，对完成生产任务，起了促进作用，在經濟上也收到了一定效果。同时，这还是引导企业向电气化发展的开端。

吳愛桃同志除了帮助制笔业解决模子問題外，还推动制笔公司对各厂开展同工种竞赛，由于制笔业中各企业的生产技术有高有低，例如制笔套，在同样的時間内，有的厂一个人做二个，但有的厂二个人做一个。她发现这种情况后，又考虑到如何推动各企业开展技术革新，讓落后的赶上先进。当时，正好上海市委提出“学先进，赶先进，超先进，上游无止境，干劲无穷尽，多快好省沒有底”的口号，吳同志响应了市委的号召，积极在小組中进行研究并与制笔公司商

（下轉第20頁）

費，則分別記入9、5、10欄，並將材料過入登記表。

4. 本月7日收入單據3張，銷售收入（賣鉄鋏、鑷刀）380元，加工收入10元，其他收入3元，存銀行款10元，往來結算380元，分別記入1、2、3、4、13、14欄，並將產成品過入登記表，將除銷款過入往來結算明細帳。

5. 本月12日收入單據兩張（交折舊作為收入單據）支出單據1張，銀行取款50元，往來結算收入370元，其他費用50元，銀行存款370元，其它支出5元（上交折舊），分別記入1、5、6、9、12、13、15欄，並將收入欠款，登入往來結算明細帳。

6. 本月20日收方單據2張（交稅金單據亦作收方單據）業務收入305元，銀行取款38元，存銀行款305元，其它支出（上交稅金）38元，分別記入1、2、5、13、15欄並將產品過入登記表。

7. 本月25日，收入單據2張，支出單據2張，銀行取款360元（交利潤100元，發工資260元），其他收入35元（計提折舊），發工資305元（銀行260、現金45元），其他費用35元（計提折舊），其他支出100元（上交利潤），分別記入第1、5、7、9、11、12、15欄。

四、結轉損益，編制資產負債表：

1. 將紅旗帳和材料登記表的发生數進行合計，結算出餘額。

2. 在产品盤存估價為1.5元，加材料盤存鉄17.5元鋼5元共計24元，記入紅旗帳的在产品及材料盤存行第10欄內。

3. 本月成本支出合計數，材料100元，工資305元，其他費用35元和上月結轉材料50元加總為540元減去在产品及材料盤存24元等於516元，即為本月產成品的實際總成本，記入產成品實際總成本欄內（第10、11、12欄下面）。

4. 根據產成品入庫登記表的数量折成標準產量

（或計劃成本）分攤實際成本。根據售價確定鑷刀為標準產量，鑷刀每張0.5元，鉄鋏每張4.5元則是 $4.5 \div 0.5 = 9$ 即為1比9。本月標準產量鑷刀120張，加鉄鋏160張 $\times 9 = 1440$ 張則標準產量為1,560張。單位標準產量成本為 $516 \text{元} \div 1560 = 0.3308$ 。鉄鋏的單位成本為 $1440 \times 0.3308 \div 160 = 476.35 \text{元} \div 160 = 2.97 \text{元}$ 。計算出產成品月終結存金額。鉄鋏82.04元鑷刀4.94元。

5. 將產成品月終餘額鉄鋏82.04元加鑷刀4.96元合計87元，記入紅旗帳的產成品盤存欄。

6. 結轉損益，將第2、3、4欄的合計數，685元、10元、3元加總為698元記入本月損益的本月收入欄內，把本月產成品實際總成本516元加上月資產負債表內產成品30元減本月產成品盤存87元。等於459元記入本月損益應攤成本欄內。本月20日所交銷售稅38元，記入本月損益稅金欄內。本月損益等於 $698 - 459 - 38 = 201 \text{元}$ ，即為本月利潤。

五、編制資產負債表：

1. 資產方：①固定資產：上月餘額500元加本月1日調入機器一部50元加總為550元填入固定資產欄。②在产品及材料24元（紅旗帳第10欄）末格之數。③產成品87元（紅旗帳第10、11、13欄最下邊之數）。④銀行存款287元（紅旗帳第18欄末格數字）。⑤現金53元（紅旗帳第17欄末格之數）。⑥往來結算10元（第19欄末格之數）。上述合計為1011元。

2. 負債方：①基金：上月餘額540元，加本月1日上級撥入200元，無償調入機器一部50元減本月提基本折舊35元，等於755元記入基金欄內。②固定資產折舊，上月餘額70元加本月25日提基本折舊35元，加總為105元。③利潤等於本月完成201元（不留成，不提獎），減已交100元加上月欠交15元，本月共欠交數為116元。④其他35為欠交基本折舊數。上述合計為1,011元。

（上接22頁）

洽，根據各企業自己生產零件少、工種分散的情況，認為通過各企業同工種競賽來提高技術是一個好辦法。在各企業黨支部的領導，和全體職工的支持下，她（他）們積極地協助各企業組織到技術先進廠去參觀學習，邀請先進廠進行操作表演，並進行座談，掀起了學先進，大鬧技術革命的熱潮。例如金星金筆廠經過她（他）們的推動和幫助，在技術革新後，增加產值27萬餘元，增加利潤約7萬元。

由於吳愛桃同志從完成生產任務出發，確實幫助企業解決了不少問題，對企業幫助很大。因而改變了

過去各企業單位對專管員感到麻煩的看法，現在當專管員下廠時，不但不感到麻煩，有時專管員沒有下廠，企業就會打電話來催。吳愛桃同志在上海制筆業中已經留下了良好的印象。正如金星制筆廠賀、徐科長說：“吳同志工作是井井有條，善于抓關鍵，幫助我們完成生產指標。當大鬧技術革命時，她又幫助協作，交流經驗，處理物資供應等工作，使廠里很快地提高技術水平和產品質量。”

吳愛桃同志不僅工作得很出色，群眾關係也很好，下廠與工人同志的關係搞得很融洽。