



上海市工业经济效果的剖析

· 宫 言 ·

上海市工业有近140年的历史。解放后，经过32年的建设，已经形成了一个具有一定科学技术水平和生产门类比较齐全的综合性工业基地。在全国统一划分的166个工业部门中，上海有144个。建国以来，上海市工业为我国社会主义建设作出了较大的贡献，其经济效果一直比较好。主要表现在以下三个方面。

一、从劳动消耗的效果上看。一是成本利税率高。1980年每百元工业成本平均获得的利润和税金，上海市比全国平均高40%以上。每百元工业总产值中包含的成本，上海比全国平均低10%左右。二是劳动生产率高。1980年上海市工业全员劳动生产率比全国平均高1.5倍左右。

二、从资金占用的效果上看。一是资金利税率高。1980年每百元资金提供的利润和税金，上海市比全国平均高出近2倍。二是固定资产利用好。1980年，上海市每百元固定资产原值提供的工业总产值比全国平均高1.5倍。三是流动资金周转快。1980年，上海市工业流动资金周转次数为5.8次，全国平均为3.4次。

三、从能源利用率上看。1980年，上海市多数工业产品的能源消耗指标低于全国的平均水平。据不完全统计，上海市能源有效利用率为33%左右，而全国平均不到30%。每万吨工业能源消费量提供的工业总产值，上海市比全国高2.4倍。

上海市工业经济效果比较好，有主观原因，也有客观原因。属于主观原因的有以下四条：

一、不断进行工业结构和组织结构的调整。在工业生产中，不同行业的有机构成不同，资金周转快慢不同，同样数量的劳动力和资金，用于不同行业，就有不同的经济效果。同时，工业生产是一个极其复杂的过程，采用什么样的组织形式进行生产，对经济效果也有直接影响。因而，不断调整工业结构和组织结构，使之向合理的方向发展，是提高经济效果的重要途径。

建国以来，根据国家经济建设的需要，上海市先

后进行过四次大的工业调整和改组，根据产品相同、工艺相近和便于专业化协作的原则，采用专业公司的形式，把老厂、小厂合并改造，加快发展电子、机械、钢铁和轻纺工业。1980年，全市共有工业专业公司71个，所属企业占工业总户数的三分之一，工业总产值占三分之二。1981年经济联合又有了新的发展，进一步促进了工业生产向专业化、社会化的方向发展。例如，上海市自行车工业公司，经过20多年的调整改组，把原来的492个工厂调整为目前的三个整车厂，11个零部件专业厂，2个工艺专业厂，形成了比较完整的生产体系，年产量达到376万辆，比1955年增长20多倍，而所花的投资还不到新建同样规模厂的三分之一。

二、不断进行产品结构改革，扩大高中档产品比重。工业企业生产的产品质量好、成本低、适销对路、符合社会需要，是工业生产的一项重要任务。上海市对产品结构改革比较重视。高中档和短线产品占全部产品的比重，多数高于全国的平均水平。例如，化学农药中，高效低毒农药所占比重，上海市比全国高35%；塑料制品中的高中档产品所占比重，比全国高25%左右；印染布中的树脂整理布所占比重，比全国高10%左右。

早在六十年代，上海市纺织工业中的一部分棉纺厂，就有计划地转产化学纤维，加上上海市石油化工总厂的投产，现在化学纤维的产量已占全国的三分之一，生产了市场上畅销的纺织品，并注意花色品种的更新换代。据统计，从1976年到1980年，上海市纺织局增加的工业产值中，60%以上是靠改变原料结构和产品结构实现的。由于高中档产品比重大，名牌产品多，经济效果也比较好，据有关部门统计，每件棉纱提供的纺织、印染税利，上海市比全国平均高一倍左右。

三、不断改造原有企业，挖掘生产潜力。许多地区的实践证明，依靠原有企业不断进行技术改造，挖掘生产潜力，投资省，见效快，效果好。据上海市计

看能源综合利用和提高经济效益 从哈尔滨市制氧工业

哈尔滨市财政局教研室
付占元

算,建国以来新增加的工业总产值中,依靠新建企业增加的占四分之一,依靠原有企业挖潜增加的占四分之三。多年来,上海市坚持发动群众自力更生和引进国外先进技术相结合的方法,不断对老企业进行革新改造,提高技术水平,从而使老厂、老设备,创造出新的生产力。例如,纺织行业对细纱机的锭子进行改造,形成了具有我国特色的“高车速、中成形、大牵伸”的细纱新技术。这种新技术的自动化程度比国外低,用工多,但每个锭子的产量比较高,电耗比较低,是符合我国国情的实用技术。又如,上海标准件行业,在专业化改组的基础上,进行了几次大的技术改造,劳动生产率提高15倍,材料利用率提高一倍。

四、不断改进和提高企业的经营管理水平。上海市工业历史较久,有一支技术管理水平比较高的技术人员、老工人和管理人员队伍,积累了比较丰富的经营管理经验。他们重视提高产品质量,增加花色品种,减少能源消耗,降低生产成本。目前全市大多数产品的质量已恢复到历史最好水平,并生产和试制了许多新产品、新品种、新花色,受到消费者的欢迎。在能源管理上,抓重点企业并实行定额供应、节约归

己、超耗不补或加价的办法,促进了节能工作的进一步开展。因此,近两年来,上海市在工业能源消耗没有增加的情况下,工业生产取得了节能、增产的新成绩。

上海市在努力改善企业经营管理的同时,还比较注意发挥财政、税务、银行等部门的监督和参谋作用。这些部门的工作人员,深入企业,对企业的经营活动进行分析,帮助企业出主意、想办法,挖掘生产潜力,节约使用资金,同时也为企业提供市场信息,搞好产销衔接,对企业提高经济效益起了很好的作用。

上海工业经济效果较好,在客观上也有一些有利条件,主要是上海没有采掘工业和农副产品基地。该市需要的能源和各种原材料,基本上是由全国各地调入或进口,然后进行加工的。而加工工业占用的资金和劳动力比较少,单位产品提供的利润和税金比较多。结果剔除这一因素,上海市工业经济效果的实际水平,肯定会相应降低一些。然而,即使这样,上海市工业经济效果在全国仍处于领先地位。

当前,能源和交通的紧张是制约我国经济发展的一个重要因素。在能源利用方面,我们与一些发达国家的差距是很大的。日本能源消耗和我国差不多,但生产总值比我国高3—4倍。如果我们能够进一步挖掘能源利用的潜力,就可以显著地提高经济效益,促进国家财政经济状况的根本好转。

我们有机会对哈尔滨市制氧工业的能源消耗和经济效益问题进行了一次粗略的调查,从中发现一些问题,值得注意。

制氧工业的工艺比较简单,由电动机带动制氧机空运转四个小时后,就能生产出氧气和氮气两种气体产品。如果装上氩塔,还能同时生产出氩气。若以150立方米制氧机为一标准机台测算,每小时耗电量为500千瓦,可制氧150立方米,制氮660立方米,制氩2.5立方米。我市1965年以前仅有哈尔滨制氧厂等8户企业(或车间)制造氧气,拥有不同规格的制氧设备22套,每小时制氧能力约1,400立方米。据不完全统计,到1981年底,我市制氧工业已发展到24户(或车间),拥有不同规格的制氧设备39套,制氧能力每小时约3,592立方米,增加了1.59倍,随着经济发展的需要,制氧工业逐步有所扩大是必然的。但是,由于缺乏地域性宏观经济的控制,在制氧生产和使用上造成了大量能源和财力、物力的浪费。

如我市平房区某机器厂有两套制氧设备,是专为满足三个兄弟厂用氩气和氧气需要而建设的。三个厂日需氩气25立方米、氧气300立方米。按用氩气量,需开动150立方米制氧机一台,每天生产14个小时,可出氩气25立方米,同时出氧气1,500立方米、氮气6,600立方米。每天出的氧气除自用300立方米外,下余的1,200立方米和6,600立方米的氮气,基本上都要放掉,浪费是惊人的。然而在同一地区的轻合金加工厂,冶炼工艺每年需要氮气400多万立方米,该厂也有一台150立方米的制氧机,在生产氮气的同时,每年产氧气100多万立方米,除自用3万立方米外,其余的都白白放掉,价值60多万元。这个厂因为用氩气较少,没安装氩塔,1981年耗氩气1,924立方米,