

业计划，责成三〇一、三〇六两个车间落实，并列入经济责任制全面进行考核。结果储存生制品1322吨，在焙烧炉大修后保证了生产的连续性，增利180多万元。第三，承包攻关。是对较大项目采取的攻关形式。电极内串石墨化是国外新工艺，采用这项新工艺生产的电极质量高、耗电低，但购买专利价格昂贵。该厂集中专家里手组成电极内串石墨化攻关承包小组，进行研究、试验。这项新技术目前已通过技术鉴定，正式用于生产后就能填补我国炭素工业的一项空白。第四，技术协作攻关。这是解决跨单位项目的协作攻关。三〇三车间提出改造二、三工段配料的建议，同配料部协作实施后，减掉一条皮带和两台电动机，省掉一辆常年倒料车，一年节约价值7万元。第五，QC小组攻关。是提高产品质量的攻关。第六，科研攻关。是对有重大科技、经济价值项目的攻关。

三、发布成果，奖励兑现。今年厂里先后召开了6次全厂性合理化建议成果发布会，有24个单位和个人汇报了61项成果和经验，起到了宣传成果，推广经验，鼓励先进，鞭策落后的作用。

在开展合理化建议活动初期，该厂制定了一套物质奖励与精神奖励相结合的合理化建议奖励方案。厂里设立了合理化建议奖、节约挖潜奖、革新科研奖和优秀组织者奖，实行厂、车间两级奖励，根据职工贡献大小分别给予记功、发奖金、长工资等奖励。在评奖过程中，严格把住实现效益这一关，防止浮夸虚报。建议实施后，先由本人提出成果申报，经本单位评审小组审查后上报厂工会；厂工会组织各专业评价小组审核，同时由财务科核实经济效益计算是否合理、准确，确定该项成果及得奖额度；最后，由厂工会汇总、报请厂评审委员会审查发放奖金。对未被采纳的建议，也给予适当奖励。同时规定，凡没有完成合理化建议目标的，取消评先进资格；在合理化建议活动中贡献突出的立功受奖，评选先进。两年来，由于在合理化建议活动中做出突出贡献，有1名同志被评为省特等劳动模范并获得全国总工会颁发的五一劳动奖章，5名同志被评为省劳动模范，11名同志被评为市劳动模范，23名同志被市里记了特等功。

## 全国外贸、工贸企业“双增双节”和承包经营 责任制经验交流会在广东省中山市召开



为进一步推动外贸、工贸企业开展增产节约、增收节支运动，完善承包经营责任制，促进外贸、工贸企业积极扩大出口，经贸部、财政部于10月上旬联合召开了全国外贸、工贸企业“双增双节”和承包经营责任制经验交流会。各省、自治区、直辖市及计划单列市的经贸委、财政厅（局）中企处，以及中央有关部委和各外贸、工贸公司的代表共240余人出席了会议。

经贸部王品清副部长在会议开始时讲了话。他指出，今年以来，全国经贸战线的广大职工坚持改革、开放、搞活的总方针，在出口工作中，积极改善经营管理，不断挖掘潜力，堵塞漏洞，使承包经营责任制在外贸、工贸企业中取得了一定的成绩，今后要结合“双增双节”运动的广泛开展，进一步完善出口承包责任制。会上，有19个单位介绍了经验。这些经验表明，承包经营责任制是目前体制下，使企业较好地做到责权利结合的有效经营形式。外贸、工贸企业通

过承包，可以较好地完成国家下达的出口计划、出口成本及盈亏总额三项指标。实行承包经营责任制，使外贸企业的经营有了目标、压力、动力和活力。代表们认为承包经营责任制是国家得利，企业受益，职工实惠。

财政部副部长项怀诚在会议结束时讲了话。他概括了这次推行承包经营责任制的基本经验，指出提高认识，树立信心，是能否层层落实承包经营指标的关键；转变思想，勇于创新，认真实行择优经营原则是能否搞好承包的一个重要环节；积极发展新商品，不断开拓货源，是扩大出口、完成三项承包指标的物质基础；发展加工，搞好运输，积极为扩大出口服务，是完成承包经营责任制的重要条件；加强核算、改善管理，是搞好承包经营的核心。同时，提出了明年继续推行承包经营责任制的要求。

（刘丽娜）